



PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO

TRENTO

**DICHIARAZIONE DEGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA
FINANZA PUBBLICA**

(D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 , art. 14, comma 1 ter e Legge provinciale 3 aprile 1997, n.7 art.
75 ter , comma 2, lettera c.)

Il/la sottoscritto/a MARIA D'IPPOLITInato/a CLES (TN), il 04 / 06 / 1977**COMUNICA**

che, in relazione all'anno 2017, gli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica corrispondono all'ammontare di euro 60.962

Luogo e data

5 novembre 2018**FIRMATA IN ORIGINALE**