



PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO

TRENTINO

**DICHIARAZIONE DEGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA
FINANZA PUBBLICA**

(D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 , art. 14, comma 1 ter e Legge provinciale 3 aprile 1997, n.7 art.
75 ter , comma 2, lettera c.)

Il/la sottoscritto/a LUCIANO MARTORANOnato/a TRENTO, il 25/02/1962**COMUNICA**

che, in relazione all'anno 2017, gli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica corrispondono all'ammontare di euro 113'901,00

Luogo e data
TRENTO, 24/10/2018

FIRMATA IN ORIGINALE