



PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO

TRENTINO

**DICHIARAZIONE DEGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA
FINANZA PUBBLICA**

(D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 , art. 14, comma 1 ter e Legge provinciale 3 aprile 1997, n.7 art.
75 ter , comma 2, lettera c.)

Il/la sottoscritto/a NICOLÒ PERRAZZOLInato/a PELLIZZANO, il 01/10/1956**COMUNICA**

che, in relazione all'anno 2017, gli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica corrispondono all'ammontare di euro 153.658,00

..

Luogo e data

Trento, 26/10/2018**FIRMATA IN ORIGINALE**